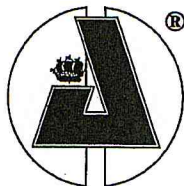


ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ «РОСАТОМ»

Открытое акционерное общество
«Санкт-Петербургский научно-исследовательский и
проектно-конструкторский институт
«АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ»»
(ОАО «СПбАЭП»)



БАЛТИЙСКАЯ АЭС ЭНЕРГОБЛОКИ № 1 и № 2

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Вспомогательный корпус (10УКА) бл.1

Стены с отметки -7,600 до отметки-4,100

ЛС 2-06.1-0007С

Сметная документация

BT1P.D.110.1.0UKA97.&&&&.012.TL.0004

Собственность ОАО концерн «Росэнергоатом» Запрещается без предварительного письменного разрешения собственника воспроизводить, переводить, изменять в любой форме или частично, передавать во временное или постоянное пользование другим организациям или лицам, разглашать или использовать сведения в коммерческих интересах лиц или организаций, не связанных договорными обязательствами с собственником

К ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
БАЛТИЙСКИЙ ФИЛИАЛ ОАО «НИАЭП»
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПОДРЯДЧИК БТ АЭС БЛОКОВ №1,2

(подпись) _____ 20 ____ г.

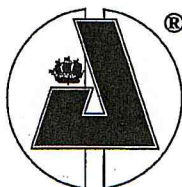
В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ
Филиал ОАО «Концерн Росэнергоатом»
«Дирекция строящейся Балтийской атомной станции»
Заместитель директора
по капитальному строительству _____

ОАО «СПбАЭП»
ИНВ.№ БТ1-Т-831
«05» 05 2012.

2011

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ «РОСАТОМ»

**Открытое акционерное общество
«Санкт-Петербургский научно-исследовательский и
проектно-конструкторский институт
“АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ”»
(ОАО «СПбАЭП»)**



БАЛТИЙСКАЯ АЭС ЭНЕРГОБЛОКИ № 1 и № 2

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Вспомогательный корпус (10UKA) бл.1

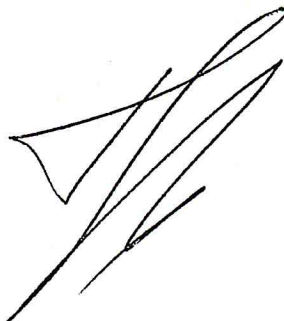
Стены с отметки –7,600 до отметки-4,100

ЛС 2-06.1-0007С

Сметная документация

BT1P.D.110.1.0UKA97.&&&&.012.TL.0004

Главный инженер проекта



И.А.Грабельников

2011

Содержание

1. Пояснительная записка	3
2. Локальная смета № 2-06.1-0007С Вспомогательный корпус (10УКА) бл.1	
Стены с отметки -7,600 до отметки-4,100.....	4
3. ПРАЙС-ЛИСТ	11

Согласовано									
Взам. инв. №									
Подп. и дата	05 МАИ 2011								
Инв. № подл.	ВЗН-Т-834								
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ВТ1Р.D.110.1.0УКА97.&&&&.012.TL.0004_&=0			
Данный документ не подлежит передаче третьим лицам, кроме как для выполнения работ по сооружению объекта, указанного в настоящей документации						ВТ1Р.D.110.1.0УКА97.&&&&.012.TL.0004			
Балтийская АЭС Энергоблоки № 1 и № 2									
Вспомогательный корпус (10УКА) бл.1 Стены с отметки -7,600 до отметки-4,100						Стадия	Лист	Листов	
ЛС 2-06.1-0007С						D	2	12	
ОАО «СПбАЭП»									
Нач. СУ	Лещинский				04.11	ОАО «СПбАЭП»			
Н. контр.	Трифорова				04.11				
Гл. спец. ТО	Чернецова				04.11				
Нач. бюро	Цибина				04.11				
Разработал	Карандашева				04.11				

Пояснительная записка

Локальная смета составлена на основании комплекта рабочих чертежей ОАО «СПбАЭП» ВТ1Р.D.110.1.0УКА97.&&&&.012.DC.0004, ВТ1Р.D.110.1.0УКА97.&&&&.012.DC.0005, в ценах на 01.2000 г. по нормативной базе ТЕР-2001 Калининградской области в редакции 2008-2009 гг.

Накладные расходы определены в процентах от фонда оплаты труда в соответствии с “Методическими указаниями по определению величины накладных расходов в строительстве” (МДС 81-33.2004) по видам строительных и монтажных работ.

Сметная прибыль определена в процентах от фонда оплаты труда в соответствии с “Методическими указаниями по определению величины накладных расходов в строительстве” (МДС 81-25.2001) по видам строительных и монтажных работ и приложению к письму Ф.А. по строительству и ЖКХ от 18.11.2004 №АП-5536/06.

Сметные цены на материалы принятые по прайс-листам, пересчитаны в цены на 01.01.2000 г. средневзвешенными региональными индексами, утвержденными Межведомственной комиссией по формированию территориальных сметных нормативов в строительстве Калининградской области, публикуемыми ежеквартально, на дату предоставления прайс-листа с учетом коэффициента перехода от отпускных цен на строительные материалы, изделия и конструкции к сметным ценам, в котором учтены транспортные, погрузо-разгрузочные и заготовительно-складские расходы.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №						
1/371-7-83-9	05 МАЙ 2011						ВТ1Р.D.110.1.0УКА97.&&&&.012.TL.0004	Лист
							ЛС 2-06.1-0007С	3
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			

< 1330 * 2-06.1 * 2-06.1--0007С >

ПК РИК (вер.1.3.100719)

Форма 4

Стройка: Балтийская АЭС (энергоблоки №1 и №2)

Объект: Вспомогательный корпус (10УКА) бл.1

ВТ1Р.D.110.1.0УКА97.&&&&.012.TL.0004

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 2-06.1--0007С

Стены с отметки-7,600 до отметки-4,100

Основание: ВТ1Р.D.110.1.0УКА97.&&&&.012.DC.0004

ВТ1Р.D.110.1.0УКА97.&&&&.012.DC.0005

Сметная стоимость:
в т.ч. строительных работ
Нормативная трудоемкость:
Сметная заработная плата:

5 649.43 тыс. руб.
5 649.43 тыс. руб.
27.10 тыс.чел.ч
261.56 тыс. руб.

Составлена в базисных ценах на 01.2000 г. по НБ: "ГЭСН 2001" ТСНБ-2001 Калининградской области в редакции 2008-2009 гг. "

№ поз.	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат, Единица измерения	Количество	Стоим. ед., руб.			Общая стоимость, руб.			Затр. труда рабочих, не зан. обсл. машин, чел-ч		
				всего	оплата труда осн. раб.	экс. маш. в т.ч. опл. труда мех.	всего	оплата труда осн. раб.	экс. маш. в т.ч. опл. труда мех.	на ед.	всего	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
1.	E06-01-031-08	Устройство железобетонных стен и перегородок высотой до 6 м, толщиной 200 мм, 100 м3 железобетона в деле	0.36	237 551.49 15 902.21	13 307.13 1 552.31	85 519	5 725	4 791 559	1713.6 102.87		616.9 37.03	
2.	C204-0100	Горячекатаная арматурная сталь класса А-I, А-II, А-III, т Объем: (0.36)*(-20.4)	-7.344	5 613.80		-41 228						
3.	C401-0066	Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200), м3 Объем: (0.36)*(-101.5)	-36.54	725.63		-26 515						
4.	C401-0069	Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В25 W6, м3 Объем: 36*1.015 Поправки: М: +633.16*0.015	36.54	779.78		28 493						
5.	E06-01-031-09	Устройство железобетонных стен и перегородок высотой до 6 м, толщиной 300 мм, 100 м3 железобетона в деле	5.6	180 286.40 11 153.63	9 864.17 1 189.54	1 009 604	62 460	55 239 6 661	1201.9 78.83		6730.64 441.45	

< 1330 * 2-06.1 * 2-06.1--0007C >

ПК РИК (вер.1.3.100719)

Форма 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
6.	C204-0100	Горячекатаная арматурная сталь класса А-I, А-II, А-III, Т	-76.16	5 613.80		- 427 547				
		Объем: (5.6)*(-13.6)								
7.	C401-0026	Бетон тяжелый, крупность заполнителя более 40 мм, класс В15 (М200), м3	-568.4	685.00		- 389 354				
		Объем: (5.6)*(-101.5)								
8.	C401-0069	Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В25 W6, м3	568.4	779.78		443 227				
		Объем: 560*1.015								
		Поправки: М: +633.16*0.015								
9.	E06-01-031-10	Устройство железобетонных стен и перегородок высотой до 6 м, толщиной 500 мм, 100 м3 железобетона в деле	13.29	152 990.78 8 149.88	6 985.11 830.61	2 033 247	108 312	92 832 11 039	878.22 55.08	11671.54 732.01
10.	C204-0100	Горячекатаная арматурная сталь класса А-I, А-II, А-III, Т	-134.229	5 613.80		- 753 535				
		Объем: (13.29)*(-10.1)								
11.	C401-0046	Бетон тяжелый, крупность заполнителя 40 мм, класс В15 (М200), м3	-1348.935	702.41		- 947 505				
		Объем: (13.29)*(-101.5)								
12.	C401-0069	Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В25 W6, м3	1348.935	779.78		1 051 873				
		Объем: 1329*1.015								
		Поправки: М: +633.16*0.015								
13.	E06-01-031-11	Устройство железобетонных стен и перегородок высотой до 6 м, толщиной до 1000 мм, 100 м3 железобетона в деле	9.7	123 485.13 5 079.87	7 829.50 758.07	1 197 806	49 275	75 946 7 353	547.4 50.27	5309.78 487.62
14.	C401-0046	Бетон тяжелый, крупность заполнителя 40 мм, класс В15 (М200), м3	-984.55	702.41		- 691 558				
		Объем: (9.7)*(-101.5)								

< 1330 * 2-06.1 * 2-06.1--0007C >

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПК РИК (вер.1.3.100719)										Форма 4
15. С204-0100	Горячекатаная арматурная сталь класса А-I, А-II, А-III, т	Объем: (9.7)*(-5.4)	-52.38	5 613.80		- 294 051				
16. С401-0069	Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В25 W6, м3	Объем: 970*1.015	984.55	779.78		767 732				
	Поправки: М: +633.16*0.015									
17. E06-01-026-04	Устройство железобетонных колонн в деревянной опалубке высотой до 4 м, периметром до 2 м, 100 м3 железобетона в деле		0.006	154 319.17 14 564.03	11 050.10 1 454.83	926	87	66 9	1569.4 96.41	9.42 0.58
18. С204-0100	Горячекатаная арматурная сталь класса А-I, А-II, А-III, т	Объем: (0.006)*(-8.01)	-0.048	5 613.80		- 269				
19. С401-0066	Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200), м3	Объем: (0.006)*(-101.5)	-0.609	725.63		- 442				
20. С401-0069	Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В25 W6, м3	Объем: 0.6*1.015	0.609	779.78		475				
	Поправки: М: +633.16*0.015									
21. E06-01-041-01	Устройство перекрытий безбалочных толщей до 200 мм на высоте от опорной площади до 6 м, 100 м3 в деле		0.16	162 881.86 8 711.89	3 097.62 448.34	26 061	1 394	496 72	951.08 29.77	152.17 4.76
22. С204-0100	Горячекатаная арматурная сталь класса А-I, А-II, А-III, т	Объем: (0.16)*(-7.66)	-1.226	5 613.80		-6 883				
23. С401-0066	Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200), м3	Объем: (0.16)*(-101.5)	-16.24	725.63		-11 784				

< 1330 * 2-06.1 * 2-06.1--0007C >

ПК РИК (вер.1.3.100719)

Форма 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
24.	C401-0069	Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В25 W6, м3	16.24	779.78		12 664				
		Объем: 16*1.015								
		Поправки: M: +633.16*0.015								
25.	E06-01-097-01	Установка арматуры сверх учтенной в расценках , включая муфты, 1 т арматуры	7.846	5 984.59 272.78	58.39 6.80	46 955	2 140	458 53	29.78 0.45	233.65 3.53
		Объем: 279.233-7.344-76.16-134.229-52.38-0.048-1.226								
26.	C204-0100	Горячекатаная арматурная сталь класса А-I, А-II, А-III, т	-7.846	5 613.80		-44 046				
		Объем: (7.846)*(-1.0)								
27.	C204-0027	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III, диаметр 32 мм, т	23.024	5 446.80		125 407				
28.	C204-0026	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III, диаметр 25мм, т	94.102	5 446.80		512 555				
29.	C204-0025	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III, диаметр 20 мм, т	88.395	5 446.80		481 470				
30.	C204-0024	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III, диаметр 16 мм, т	44.397	5 563.90		247 020				
31.	C204-0006	Горячекатаная арматурная сталь гладкая класса А-I, диаметр 16 мм, т	19.198	5 503.90		105 664				
32.	C204-0003	Горячекатаная арматурная сталь гладкая класса А-I, диаметр 10 мм, т	3.162	6 164.40		19 492				
33.	C204-0002	Горячекатаная арматурная сталь гладкая класса А-I, диаметр 8 мм, т	6.41	6 313.70		40 471				

< 1330 * 2-06.1 * 2-06.1--0007C >

ПК РИК (вер.1.3.100719)

Форма 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
34. C204-0035	Надбавки к ценам заготовок за сборку и сварку каркасов и сеток плоских, диаметром 8 мм, т		6.41	2 042.62		13 093				
35. C204-0036	Надбавки к ценам заготовок за сборку и сварку каркасов и сеток плоских, диаметром 10 мм, т		3.162	1 826.38		5 775				
36. C204-0039	Надбавки к ценам заготовок за сборку и сварку каркасов и сеток плоских, диаметром 16-18 мм, т Объем: 44.397+19.198		63.595	1 452.89		92 397				
37. C204-0040	Надбавки к ценам заготовок за сборку и сварку каркасов и сеток плоских, диаметром 20-22 мм, т		88.395	1 295.62		114 526				
38. C204-0041	Надбавки к ценам заготовок за сборку и сварку каркасов и сеток плоских, диаметром 25-28 мм, т		94.102	1 217.00		114 522				
39. C204-0042	Надбавки к ценам заготовок за сборку и сварку каркасов и сеток плоских, диаметром 32-40 мм, т		23.024	1 138.37		26 210				
40. C101-1870	Проволока вязальная, кг		3630.3	9.02		32 745				
41. НПО "Энергомаш-сервис" от 14.04.2011г.	Муфты СХЛ32/В, шт		911	73.13		66 621				
Поправки: М: +346/1.18*1.03/4.13										
42. E09-03-039-01	Монтаж закладных деталей из нержавеющей стали массой до 0,1 т, 1 т конструкций Объем: 215,6*1.03/1000		0.222	1 229.67 888.40	341.27 1.66	273	197	76	92.25 0.11	20.48 0.02
	Поправки: М: *0									
	Начисления: Н5= 1.15									

< 1330 * 2-06.1 * 2-06.1--0007C >

ПК РИК (вер.1.3.100719)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43.	C101-3760	Сталь листовая нержавеющая, марка 12X18H10T, толщиной 2,0-3,0 мм, т	0.106	46 207.94		4 898				
		Объем: 103.2*1.03/1000								
44.	C101-3761	Сталь листовая нержавеющая, марка 12X18H10T, толщиной 4,0-6,0 мм, т	0.006	43 245.39		259				
		Объем: 5.4*1.03/1000								
45.	C101-1627	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСтЗпс5 толщиной 4-6 мм, т	0.05	6 298.20		315				
		Объем: 48.4*1.03/1000								
46.	C204-0020	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III, диаметром 8 мм, т	0.044	6 964.61		306				
		Объем: 43*1.03/1000								
47.	C103-0139	Трубы стальные электросварные прямшовные со снятой фаской из стали марок ВСт2кп-ВСт4кп и ВСт2пс-ВСт4пс наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм, м	0.4	38.32		15				
48.	C103-0439	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 133 мм, толщина стенки 5 мм, м	0.3	146.23		44				
49.	C101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У, кг	4.3	108.57		467				
50.	C101-1924	Электроды диаметром 4 мм Э42А, кг	0.3	14.56		4				
51.	C101-4002	Электроды ЭА-395, кг	4.6	351.67		1 618				
52.	E06-01-015-07	Установка закладных деталей весом до 4 кг, 1 т	0.775	12 750.68 2 078.35	38.33 2.27	9 882	1 611	30 2	215.82 0.15	167.26 0.12

< 1330 * 2-06.1 * 2-06.1--0007C >

ПК РИК (вер.1.3.100719)

Форма 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
53.	E06-01-015-08	Установка закладных деталей весом до 20 кг, 1 т	5.552	11 281.14 608.81	38.33 2.27	62 633	3 380	213 13	63.22 0.15	351 0.83
54.	E06-01-015-09	Установка закладных деталей весом более 20 кг, 1 т	4.149	10 882.26 209.93	38.33 2.27	45 150	871	159 9	21.8 0.15	90.45 0.62
55.	E06-01-015-09	Установка закладных деталей из оцинкованных труб весом более 20 кг, 1 т	0.72	248.26 209.93	38.33 2.27	179	151	28 2	21.8 0.15	15.7 0.11
		Поправки: М: *0								
56.	C103-0058	Трубы стальные сварные водопроводные с резьбой оцинкованные обыкновенные, диаметр условного прохода 100 мм, толщина стенки 4,5 мм, м	59.2	142.19		8 418				
		Объем: 3.7*16								
57.	E13-03-002-04	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой ГФ-021, 100 м2 окрашиваемой поверхности	1.96	346.87 60.00	10.41 0.11	680	118	20	5.31 0.01	10.41 0.02
58.	E13-03-004-26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115, 100 м2 окрашиваемой поверхности	1.96	617.49 36.88	6.91 0.11	1 210	72	14	3.83 0.01	7.51 0.02
. ИТОГО ПО СМЕТЕ										
	СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -					5 204 184	235 793	230 368		25386.91
						5 195 434	235 596	230 292		1708.72
	. МАТЕРИАЛОВ -					4 243 678		25 772		25366.43
	. НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ - (%=105 - по стр. 1, 5, 9, 13, 17, 21, 52-55; %=120 - по стр. 25; %=90 - по стр. 57, 58)					274 737				1708.7
	. СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ - (%=65 - по стр. 1, 5, 9, 13, 17, 21, 52-55; %=77 - по стр. 25; %=70 - по стр. 57, 58)					170 162				
	ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -					5 640 333				
	СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -					273	197	76		20.48
										0.02

< 1330 * 2-06.1 * 2-06.1--0007C >

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Форма 4
										11
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ - (%=90 - по стр. 42)				177				
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ - (%=85 - по стр. 42)				167				
		ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ				617				
		СТОИМОСТЬ САНТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ -				8 477				
		ВСЕГО, СТОИМОСТЬ САНТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ -				8 477				
		ВСЕГО ПО СМЕТЕ				5 649 427				
		ВСЕГО НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ				274 914				
		ВСЕГО СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ				170 329				
		Оплата основных рабочих				235 793				
		Оплата механизаторов				25 772				
		Трудозатраты осн. рабочих								
		Трудозатраты механизаторов								
		Нормативная трудоемкость								
										25386.91
										1708.72
										27095.63

Handwritten signature

Составил:

А.В.Карандашева



14.04.2011 № 105-01/18
на № _____ от _____

цены на муфты Ancon CXL

ОАО "СПБ АЭП"
В сметный отдел

Направляем Вам стоимость муфт с параллельной резьбой Ancon CXL по ТУ-5800-012-56294930-2007 изготовленных из круглого проката (с сохранением механических свойств) и условия их поставки:

1. Стоимость: (базис поставки : DDP стройплощадка Заказчика)

Диаметр арматуры, мм	Обозначение муфта/стопорная гайка	Стоимость за единицу, руб., вкл. НДС 18%
20	CXL 20	159,00р.
	CXL 20 LN	118,00р.
25	CXL 25	210,00р.
	CXL 25 LN	122,00р.
28	CXL 28	292,00р.
	CXL 28 LN	147,00р.
32	CXL 32	346,00р.
	CXL 32 LN	189,00р.
36	CXL 36	457,00р.
	CXL 36 LN	219,00р.
40	CXL 40	554,00р.
	CXL 40 LN	274,00р.

Настоящие цены действительны при разовом приобретении не менее 20 000 (Десяти тысяч) муфт и/или колец любых размеров.

2. Порядок оплаты:

- Предоплата не менее 70% ;
- Оплата оставшейся части в 5ти дневный срок с даты отгрузки с завода-изготовителя (Шеффилд, Великобритания).

3. Срок поставки:

- Поставка осуществляется в срок не позднее 14 недель с даты проведения предварительного платежа

С уважением

Первый Заместитель
Генерального Директора



Рябов А.Б.